



低壓公板：

Step1：請先檢查所有零件是否有假焊、脫落或短路…等情形。

Step2：請檢查電源接線 VCC，GND 和馬達三相接線 MA、MB、MC 是否有脫落現象。

Step3：測量 MOS（不能上電）可使用三用電錶，切換成短路偵測模式（兩根探棒接觸即發生嗶聲響），將探棒分別接觸 MOS 的任意兩個腳，若電錶有嗶聲即表示此顆 MOS 已損壞，必須更換同型號的 MOS。

高壓公板：

Step1：請先檢查所有零件是否有假焊、脫落或短路…等情形。

Step2：請檢查電源接線 VCC，GND 和馬達三相接線 MA、MB、MC 是否有脫落現象。

Step3：測量 MOS（不能上電）可使用三用電錶，切換成短路偵測模式（兩根探棒接觸即發生嗶聲響），將探棒分別接觸 MOS 的任意兩個腳，若電錶有嗶聲即表示此顆 MOS 已損壞，必須更換同型號的 MOS。

Step4：測量 IR2101 Gate Driver（不能上電）---把電錶切到二極體檔位，正極端量 PIN7，負極端量 PIN8，看是不是約 0.59V 左右，正極端量 PIN6，負極端量 PIN7，看是不是約 0.59V 左右（此為量測輸出端內部的電晶體）。

Step5：檢查 Power Module---利用電錶或示波器於上電後測量 PIN4 和 PIN5 的電壓值，若分別低於 +15V 及 +5V，即表示 module 已損毀。

Step6：檢查保險絲---若保險絲管發黑或中間已無導線，表示已燒斷使電源斷路，必須更換適合安培數的保險絲。

Step7：將 VR 旋鈕向左旋至最底（為啟動位置），然後再接電啟動。

設定板（Plus Setting Board）：

Step1：請先檢查所有零件是否有假焊、脫落或短路…等情形。

Step2：請檢查連接其他公板的接線 VCC，GND、Signal 是否有脫落現象。

PS：倘若以上狀況都已經排除，Demo Board 還是有問題，請送回

原廠維修，原廠將視狀況酌收零件及維修費用！